

Tytuł <b>Praca przejściowa (menadżersko-inżynierska)</b>	Kod <b>10102214610102402884</b>
Kierunek <b>Zarządzanie i inżynieria produkcji - studia I stopnia</b>	Rok / Semestr <b>3 / 6</b>
Specjalność <b>Informatyzacja produkcji</b>	Przedmiot <b>obowiązkowy</b>
Godziny Wykłady: -      Ćwiczenia: -      Laboratoria: -      Projekty / semina: <b>3</b>	Liczba punktów <b>3</b>
	Język prowadzenia przedmiotu <b>polski</b>

#### Prowadzący:

dr hab. inż. Edward Pająk, prof. PP  
Instytut Technologii Mechanicznej  
tel. +48 (61) 665-2052  
edward.pajak@put.poznan.pl

dr hab. inż. Jacek Jackowski, prof. PP  
Instytut Technologii Materiałów  
tel. +48 (61) 665-2415  
jacek.jackowski@put.poznan.pl

#### Wydział:

Wydział Budowy Maszyn i Zarządzania  
ul. Piotrowo 3  
60-965 Poznań  
tel. (061) 665-2361, fax. (061) 665-2363  
e-mail: office\_dmef@put.poznan.pl

#### Miejsce przedmiotu w programie studiów:

Przedmiot należy do grupy przedmiotów profilu dyplomowania Informatyzacja produkcji na studiach stacjonarnych I stopnia

#### Założenia i cele przedmiotu:

Celem przedmiotu jest wskazanie powiązań między procesami produkcyjnymi a procesami biznesowymi w firmie.

#### Treści programowe przedmiotu (opis przedmiotu):

Praca przejściowa składa się z dwóch powiązanych ze sobą obszarów: inżynierskiego i menadżerskiego. Obszar inżynierski dotyczy konstrukcyjnego i technologicznego przygotowania produkcji a w tym między innymi dobór materiałów dla produkcji określonego wyrobu oraz dobór urządzeń technologicznych. Część menadżerska pracy dotyczy organizacji procesów podstawowych oraz pomocniczych, a także wariantowej analizy efektów ekonomicznych produkcji (w tym wskaźnika produktywności).

#### Przedmioty wprowadzające i wymagane wiadomości wstępne:

Podstawowe wiadomości z zakresu materiałoznawstwa, procesów i technik produkcyjnych, rachunku kosztów i podstaw zarządzania produkcją.

#### Forma zajęć i metody dydaktyczne:

Indywidualne konsultacje na zajęciach i proponowanie różnych możliwych rozwiązań powstałych problemów projektowych dla każdego indywidualnego projektu

#### Forma i warunki zaliczenia przedmiotu – wymagania i system oceniania:

Ocena wykonanego projektu

#### Bibliografia podstawowa:

1. Podstawowa:
2. R. Sikora Przetwórstwo tworzyw wielkocząsteczkowych Wydawnictwo Żak Warszawa 1993
3. Pająk E. Zarządzanie produkcją. Produkt, technologia, organizacja PWN Warszawa 2006

**Wydział Budowy Maszyn i Zarządzania**

4. Chudzikiewicz R. Mechanizacja odlewni WNT Warszawa 1980
5. Uzupełniająca:
6. Marcina Z. Konstrukcja tłoczników Ośrodek Techniczny A.Marciniak Warszawa 2002
7. Antosik J., Gólatowski T., Nagiel W. Technologia obróbki plastycznej na zimno SIMP ODK w Warszawie Warszawa 2002
8. Pająk E. Zaawansowane technologie współczesnych systemów produkcyjnych Wyd. Politechniki Poznańskiej Poznań 2000
9. Feld M. Projektowanie procesów technologicznych typowych części maszyn WNT Warszawa 2000
10. Pr. Zbiorowa Poradnik Inżyniera Mechanika WNT Warszawa
11. Pr. Zbiorowa Poradnik Tworzywa Sztuczne WNT Warszawa 2006

**Bibliografia uzupełniająca:**